

## ■ L'ÉCONOMIE EN LORRAINE

# TRANSPORTS

## Inauguration à Chambley

La production des prototypes du Skylander est lancée



# INAUGURATION À CHAMBLEY

## La production des prototypes du Skylander est lancée !

Inauguration du site d'assemblage des prototypes, signature avec des équipementiers lorrains, plan de l'usine qui produira l'avion en série : Geci a donné le 14 décembre 2011 des signaux concrets de l'avancée de son projet de Skylander. Dossier.



M. Bitbol devant la maquette du Skylander

« Serge Bitbol est habité par la foi en son projet. Une foi qui peut déplacer des montagnes ! ». Thierry Jean, élu, patron de PME est le président du cluster aéronautique lorrain Aériades. Il ne boudait pas son plaisir en ce matin venteux de décembre de participer à l'inauguration de la grande halle de Chambley, celle que la Région avait construite initialement pour le dirigeable de Jean-Louis Étienne, reconvertie depuis en site industriel pour assembler les quatre futurs prototypes du Skylander. L'immense hangar secoué par le vent accueillait élus, entrepreneurs de l'aéronautique, personnel de Sky Aircraft la filiale de Geci Aviation qui va réaliser le Skylander, mais aussi quelques actionnaires de l'entreprise de Serge Bitbol. Ils ont pu découvrir cockpit et cabine du SK 105 dans sa maquette grande nature celle-là même exposée en juin au salon du Bourget. Ils ont aussi remarqué les premiers tréteaux qui recevront les outillages, et reposant au sol, un panneau de voilure en aluminium de 9,30 m de longueur produite par un équipementier espagnol Masa. « là vous voyez clairement que ça avance. Cet avion est techniquement abouti. 90 % de l'outillage est prêt. Les fournisseurs usinent les pièces. D'ici le mois de mars 2012 nous recevrons les premiers sous-ensembles qui seront assemblés ici » explique le directeur industriel René Brunel. La halle est louée à l'avionneur par la Région le temps de réaliser les quatre prototypes. Des avions d'essais dont le premier vol est toujours programmé au second semestre 2012. « La phase de production des prototypes est lancée » affirme un Serge Bitbol lyrique quand il parle de son bébé, « ce superbe avion qui va marquer l'histoire de l'aviation ».

### L'USINE EN 2013

Serein, le PDG de Geci International rappelle les 151 projets de commandes et pro-

tocoles d'accord du SK 105, un bi-turbopropulseur « porté par une équipe motivée de 200 personnes et soutenu par une volonté politique forte et déterminante » dit-il citant pêle-mêle Jean-Masseret président de la Région, Gérard Longuet aujourd'hui ministre de la Défense, le Président de la République. « Nous n'avons pas été défaillants nous avons toujours eu le souci d'accompagner ce projet » confirme Jean-Pierre Masseret. Ce dernier est optimiste sur l'aide en capital escompté du FSI (Fonds stratégique d'investissement). Serge Bitbol qui reconnaît qu'il lui manque encore 40 m€, de son côté compte solliciter l'engagement d'un grand groupe alors qu'il serait aussi question d'une enveloppe du Grand Emprunt pour les investissements d'avenir afin de boucler son financement d'ici le début de l'année prochaine. « N'oublions pas que Geci engage plus de 2 m€ par mois pour payer ses 200 salariés en Lorraine, alors que ce projet n'a encore généré aucun chiffre d'affaires » souligne Thierry Jean. En attendant, la maîtrise d'ouvrage de la future usine d'assemblage des avions de série avance. Francine Aubry-Begin, directrice de la SEBL (Société d'équipement lorrain) a présenté ce projet dont les permis de construire seront déposés avant la fin du mois. L'usine de 15.000 m<sup>2</sup>, de 19 m de hauteur et de 66 m de portée sans pilier bâtie par Pertuy Construction pourrait voir sortir ses premiers SK 105 de série fin 2013. Entre-temps, l'avion lorrain devra décrocher son DOA (l'agrément d'organisme de conception) pour mi 2012, et la certification après les premiers essais en 2013 avec l'obtention de son Permit to Fly (ndlr : permis de voler). Une seconde tranche du complexe industriel est programmée à l'horizon 2016/2017. Elle permettra d'atteindre le régime de croisière avec quelque 110 appareils par an à partir de 2019/2020.

Informations sur internet : [www.geci.net](http://www.geci.net)

### DES ENTREPRISES LORRAINES DANS LE COUP

Le tissu industriel lorrain est sollicité dans le projet de Geci Aviation. Deux entreprises ont ainsi signé le 14 décembre dernier un contrat d'équipement avec l'avionneur. La SLCA de Florange, filiale d'Aircelle, le nacelliste du grand groupe aéronautique

français Safran, produit des aéro-structures en composite métallique léger et rigide. L'entreprise de 200 personnes réalisera pour le Skylander des capots moteurs. Stéphane Molinier de la SLCA a exprimé toute sa satisfaction d'équiper l'avion lorrain, rappelant au passage que l'entreprise travaillait déjà de longue date pour Airbus (carénage de l'A 330), et pour Eurocopter (capots moteurs pour l'hélicoptère NH 90).

### « LA BELLE INTUITION »

« Nous avons été séduits par la simplicité de cet avion, sa robustesse, sa modularité. C'est une belle intuition qui sonne juste. Et c'est un avion qui se fait en Lorraine, ça vous change l'image de la région ! » lance Pierre Alvarez de Leach International, spécialiste américain des systèmes de distribution électrique dans les avions dont la filiale européenne emploie plus de 400 personnes à Sarralbe en Moselle-Est. Ce site avec un bureau d'études de 120 personnes est devenu le centre européen de la R&D (recherche développement) du groupe. « Nous allons équiper le cœur électrique du Skylander » rappelle le PDG de Leach. « Nous allons profiter de ce contrat pour investir 1,6 m€ car nous envisageons de devenir systémier afin de nous adapter à l'évolution de l'industrie aéronautique ». Un projet de développement qui devrait générer la création de nouveaux emplois à Sarralbe. Leach a des références et équipe l'A 400 M d'Airbus.

D'autres entreprises lorraines pourraient apporter leur écot au projet du Skylander. C'est le cas des Ateliers Cini de Tomblaine (54) spécialisés dans l'outillage et le prototypage rapide. Bon nombre d'entreprises du cluster lorrain Aériades sont aussi à l'affût du projet d'implantation d'une usine du groupe Safran du côté de Commercy dans la Meuse pour laquelle une décision devrait intervenir au printemps prochain.

### PROTOCOLE D'ACCORD RUSSE POUR 40 AVIONS

Le Skylander SK 105 continue de susciter le plus vif intérêt des acteurs du secteur. Ainsi une société privée russe a signé le 30 novembre dernier un MoU (Memorandum of Understanding qui est un avant contrat préparatoire) pour l'acquisition de 40 avions à livrer à partir de 2014. Les avions sont desti-

nés au développement du transport aérien régional russe et au désenclavement des zones de l'extrême-est et de la Sibérie « Nous sommes d'autant plus heureux de ce nouveau succès commercial, que les premiers contacts avec cette société ont été pris lors du dernier salon du Bourget et que nous avons été sélectionnés parmi d'autres avions pour les performances du Skylander en environnement extrême » explique le PDG de Geci International Serge Bitboul

Ce protocole porte le nombre total d'avions à 151 Skylander (dont 10 commandes) ce qui représenterait un chiffre d'affaires potentiel de l'ordre de 700 m€ Le prix de vente d'un SK 105 étant de 6,3 millions de dollars Le groupe en tout cas confirme ses objectifs de 1 500 avions entre 2013 et 2030 et son ambition de jouer un rôle majeur sur le marché mondial des avions turbopropulseurs légers

En attendant, l'entreprise aura investi fin 2011 quelque 94 millions d'euros dans le programme Skylander pour un besoin total de 165 m€ Parmi les fonds investis, la Région Lorraine a contribué à hauteur de 9 m€ en 2009 et a réaffirmé son soutien au projet en votant le 25 novembre dernier une nouvelle avance remboursable de 7 m€ L'objectif de Geci est toujours de livrer ses premiers avions de série en 2013 avec une

montée en cadence prévue jusqu'à 9 avions par mois

## LE SK 105 UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE BI-TURBOPROPULSEUR

Le Skylander SK 105, futur avion assemblé en Lorraine, est un bi-turbopropulseur non pressurisé proposé dans de multiples configurations

- Transport de passagers version commuter 19 places
- Transport combi passagers et fret (12/14 pers + fret)
- Transport de fret en vrac ou en palettes
- Humanitaire et évacuation sanitaire (6 civières)
- Missions surveillance aérienne, aérologage

Avec un volume cabine de 28 m<sup>3</sup> sans équivalent dans sa catégorie, le SK 105 peut transporter jusqu'à 2,7 tonnes de charge marchande avec une masse maximale au décollage de 8,6 tonnes Ses cinq portes lui confèrent une grande accessibilité

Des nouvelles versions avec flotteurs et skis sont annoncées Elles sont destinées principalement aux opérateurs d'Asie Pacifique, d'Amérique du Nord et de Sibérie

Bernard KRATZ