

# Le plan de vol s'éclaircit pour Reims Aviation

**Développement.** Alors qu'elle célèbre la production de son centième appareil F406, Reims Aviation Industries prévoit l'embauche imminente d'une trentaine de personnes pour faire face à son regain d'activité.



Reims Aviation prévoit la production de 6 avions en 2011, 10 avions en 2012 et 12 avions en 2013.

**I**mplantée aux abords de l'aérodrome de Prunay, Reims Aviation Industries a célébré la semaine dernière la production de son 100<sup>e</sup> appareil F406. Ce symbole de la marque (*voir encadré*) connaît de nouvelles perspectives commerciales. « *Ce 100<sup>e</sup> appareil est en effet le premier des trois avions commandés par un client dans le cadre d'un memorandum of understanding portant sur un total de 10 appareils* », souligne Serge Bitboul, fondateur et Président-directeur général de GECI International.

En effet, l'entreprise rémoise, fondée par Max Holste en 1933 compte 80 années d'expérience et plus de 6 000 appareils produits et commercialisés, et prend un nouvel élan, en surfant sur la vague de la reprise du marché aéronautique et des perspectives optimistes pour le secteur. « *Les prévisions des experts portent sur un quintuplement du trafic de passagers entre 2000 et 2025. Quant au transport aérien de marchandises, il a triplé entre 1975 et 2000 et sera multiplié par sept d'ici à 2025* », ajoute Serge Bitboul. Des perspectives de croissance que les constructeurs anticipent en prévoyant une forte progression du nombre d'appareil. « *La flotte mondiale d'appareils comptait 80 000 appareils en janvier 2009 et devrait doubler voire quadrupler d'ici 2050* » souligne le Pdg.

#### **DOUBLEMENT DES EFFECTIFS EN DEUX ANS ET DEMI**

Filiale de GECI Aviation depuis, Reims Aviation Industries prévoit donc elle aussi de belles années en terme de production. « *Nous produisons 6 avions en 2011, 10 en 2012 et 12 en 2013* ». Et pour faire face à cette évolution, Reims Aviation Industries va considéra-

ment augmenter ses effectifs. Ceux-ci étaient déjà passés de 45 personnes en 2008 au moment de la reprise de l'entreprise par le groupe GECI International à 70 salariés en 2010. Ils devraient encore augmenter sous peu puisque « *30 nouveaux collaborateurs vont être très prochainement embauchés pour rejoindre nos équipes. Nous aurons pratiquement doublé de taille en deux ans et demi* », précise Serge Bitboul.

Un ensemble de perspectives qui peuvent laisser penser que Reims Aviation serait un peu à l'étroit dans son usine de Prunay.

« *On nous a signalé trois emplacements possibles : Vatry, Prunay et la BA 112. Nous avons mené des études dont nous aurons probablement les résultats en fin d'année voire en début d'année prochaine* ».

**BENJAMIN BUSSON**

#### **Le F406, fleuron rémois de GECI**

Créé par la firme Cessna, puis développé et certifié par Reims Aviation, le F406 a été spécialement conçu pour des missions de surveillance, de transport de passagers ou de fret.

D'une capacité de 12 personnes plus deux pilotes, il possède une très grande autonomie [environ 1 200 miles soit 2 000 km sans ravitailler]. Autant de points forts qui en font un appareil à succès. Après avoir emporté un appel d'offres en juillet dernier, Reims Aviation équipe huit avions de surveillance des Douanes françaises et a signé un protocole d'accord pour la livraison prochaine de 10 avions F406.

# GECI International en plein essor

Le site rémois est une filiale du Groupe GECI International qui va produire le Skylander SK 105 en Lorraine.

Le Groupe GECI International est à la fois présent sur le marché de l'ingénierie aéronautique (GECI Ingénierie) et sur le développement, la production et la commercialisation d'appareils (GECI Aviation). La branche aviation du groupe compte deux sites : celui de Reims Aviation, à Prunay, et celui de Sky Aircraft.

Sur ce dernier site, l'activité prend elle aussi un nouvel essor, puisque GECI Aviation y engage son programme Skylander, du nom de son deuxième appareil. Le Skylander SK-105 est développé sur l'ancienne base aérienne de Chambley, en Lorraine, sur un site de 3000 m<sup>2</sup> dédié aux études, au pro-

gramme et à la mise en œuvre de ce nouvel avion bi-turbopropulseur. « 180 personnes, en majorité des ingénieurs, travaillent dans le bureau d'études au développement de cet avion de nouvelle génération dont le premier vol est prévu pour fin 2011 et la certification un an plus tard », explique Serge Bitboul. Comme le F406, le SK-105 séduit les clients par des caractéristiques bien déterminées et spécialisées. Robuste et moderne, cet avion est conçu pour s'adapter à des environnements extrêmes (pistes courtes et sommaires).

## 1 500 APPAREILS D'ICI 2028

La construction de l'usine desti-

née à accueillir la production des appareils débutera au prochain trimestre pour des ambitions clairement affichées : « Nous avons un objectif de 1 500 appareils produits et commercialisés entre 2012 et 2028 », ajoute le Pdg. Cette usine de production de 22 700 m<sup>2</sup> de locaux en 2011 sera portée à 40 300 m<sup>2</sup> pour 2014 pour permettre la production en série du Skylander SK-105. Chaque mois, 9 appareils sortiront du site lorrain, qui emploiera alors plus de 300 salariés.

B.B.

Le Skylander SK-105 sera produit sur le site de Chambley, en Lorraine, dès 2012 .

