



Une étape décisive franchie dans le programme Skylander avec la sélection de la supply chain

Sky Aircraft, filiale de GECI Aviation – Groupe GECI International - dédiée au développement, à la certification et à la production du Skylander SK-105, a franchi une étape décisive dans le développement du programme, avec la sélection de ses principaux équipementiers et fournisseurs.

Le Skylander SK-105 est un avion bi turbopropulseur de conception moderne, polyvalent, capable de transporter 19 passagers ou 2,7 tonnes de fret dans une cabine très spacieuse de 28 m³ et d'opérer dans des environnements extrêmes, sur des pistes courtes et sommaires.

Sans équivalent sur le marché en matière de volume cabine, de charge utile et de modularité, il répond aux besoins du marché du transport régional de passagers, de fret, de fret express, de denrées périssables, de transport combi, de VIP. Le Skylander répond également aux besoins de missions à caractère humanitaire, évacuation sanitaire, formation de pilotes, surveillance aérienne, aéro largage,....

Des caractéristiques qui, alliées à des performances exceptionnelles, font du Skylander SK-105 un avion particulièrement attendu par les opérateurs régionaux du monde entier, avec un portefeuille commercial portant sur plus de 500 avions.

Une supply-chain mobilisée autour d'un programme prometteur

Les équipes de Sky Aircraft se sont mobilisées pour rassembler autour du programme des entreprises capables d'assurer un haut niveau de qualité, tout en possédant les capacités industrielles nécessaires pour suivre le rythme de production programmé pour le Skylander SK-105.

L'équipe sélectionnée aujourd'hui pour participer au programme SK-105 est constituée de spécialistes reconnus dans le domaine de l'aéronautique.

Concernant les principaux systèmes : les turbopropulseurs de 1100 HP, sont fournis par Pratt & Whitney Canada; les hélices métalliques proviennent de chez Hartzell ; l'avionique, un glass cockpit de la société Cobham, a été sélectionnée pour sa robustesse et sa résistance aux conditions extrêmes. La société Cobham possède une unité de production à Troyes, en Champagne Ardenne, qui devrait participer à la production de l'avionique du Skylander.

Les trains d'atterrissage sont fournis par la société Heggeman, également fournisseur des trains du Dornier 228 ; les roues et freins sont fournis par Béringer, société spécialisée qui équipe des avions Pilatus. Les hublots et pare-brise sont fournis par PPG et SGS, le conditionnement d'air par Meggit, et les équipements et jauge carburant par Secondo Mona et Intertechnique. Le circuit électrique primaire est attribué à la société Leach, basée en Lorraine.

Sky Aircraft, dont l'activité est focalisée sur l'assemblage final du Skylander SK-105 à Chambley, en Lorraine, a sélectionné les partenaires pour la fabrication des pièces et des sous-ensembles de l'avion. Parmi ces partenaires figurent des grands noms de l'industrie aéronautique tels que Latecis, Lauak, Figeac Aéro, Mazair, Masa, et Romaéro. Ceux-ci constituent un ensemble de sous-traitants de proximité spécialisés en aérostructures.

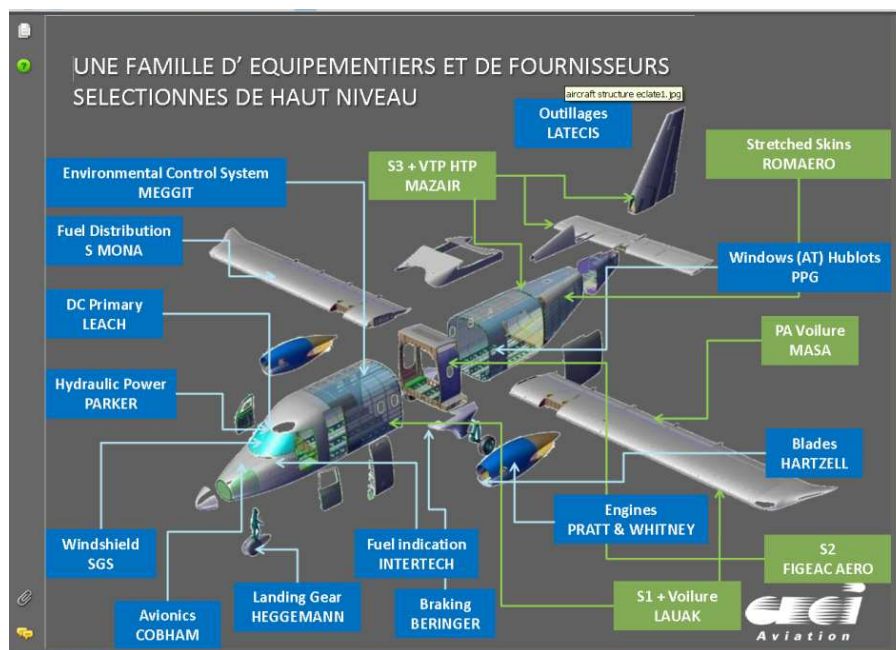
La conception et l'industrialisation très moderne du Skylander ont permis une automatisation maximale de la réalisation des pièces et une réduction très importante de leur nombre. Un SK-105 comporte environ 4 000 pièces de structure différentes, alors que ce nombre atteint couramment 12 à 15 000 dans d'autres avions, ce qui confère au Skylander des atouts compétitifs supplémentaires.

GECI Aviation: Une place à prendre parmi les 15 premiers constructeurs mondiaux

Les équipes de Sky Aircraft, fortes de 180 personnes, en majorité des ingénieurs et techniciens très qualifiés, sont mobilisées sur la finalisation des liasses détaillées de chacune des pièces de l'avion et préparent la construction des deux cellules destinées aux essais statiques et de fatigue et des deux avions d'essais.

Le processus de certification auprès des autorités européennes se poursuit selon le plan de marche prévu.

Le site d'assemblage, qui représentera à terme plus de 40 000 m² couverts et où 1500 avions doivent être produits entre 2012 et 2028, emploiera dès 2013 plus de 300 personnes.



Avec l'avancement du programme Skylander et la montée en puissance des ventes de Reims Aviation Industries, qui vient de lancer la production de son 100^{ème} F406, GECI Aviation, filiale du Groupe GECI International, réaffirme son ambition de figurer à terme parmi les 15 premiers constructeurs aéronautiques mondiaux d'avions civils.

A propos de GECI International

Depuis 30 ans, GECI International s'impose comme un spécialiste de l'ingénierie de haute technologie, avec une présence prépondérante dans l'univers aéronautique. Les 950 collaborateurs, ingénieurs et chercheurs, de GECI International interviennent en permanence aux quatre coins du monde pour relever les défis technologiques d'aujourd'hui et de demain.

Alliant excellence, passion et innovation, GECI International propose d'une part, via sa branche d'activité GECI Ingénierie, une offre d'expertise et de solutions globales dans les domaines de l'aéronautique, des transports et des infrastructures, et d'autre part, via sa filiale GECI Aviation détenue à 88.58 %, une gamme d'avions bi-turbopropulseurs: le F406 et le Skylander SK-105.

Le F406, produit par Reims Aviation Industries, est reconnu par les opérateurs du monde entier comme un avion particulièrement adapté aux missions de surveillance. Le Skylander SK-105, produit par Sky Aircraft, se distingue par ses performances exceptionnelles, sa capacité à opérer dans des environnements extrêmes, et ses coûts d'acquisition et d'entretien très compétitifs.

GECI Aviation, avec les succès du F406 sur le marché de la surveillance, et le Skylander, avion sans équivalent dans sa catégorie, entend jouer un rôle majeur dans le monde des bi-turbopropulseurs légers.

GECI International est cotée sur le compartiment C de NYSE – Euronext Paris

Code ISIN (action) : FR0000079634 – GECP

GECI Aviation est cotée sur le marché Alternext de NYSE – Euronext Paris

Code ISIN (action) : FR0010449199 – ALRAI

GECI International et GECI Aviation sont labellisées « Entreprise Innovante » par Oseo / Anvar

Votre contact :

GECI International

Jean-Marc Ruffier

Directeur de la Communication

Tél. : 01 53 53 00 53

jean-marc.ruffier@geci.net